

**ENDURECEDORES DE CUARZO Y CORINDÓN  
PYMANTOP****Sobre la casa matriz.**

EMPRESAS PGA es el distribuidor exclusivo en Latinoamérica de la compañía de origen belga **Cloquette**, fabricante ya hace 4 generaciones de los productos más eficientes y atractivos en la industria de la construcción y acabados del concreto.

**Características.**

- Fórmula:  $\geq 25\%$  de cemento  $\leq 75\%$  de agregados endurecedores
- contiene un agente dispersante.
- Componentes: cuarzo rodado cubico con más del 99% de sílice pura; dureza: 6 a 7 Mohs.
- Cemento CEM I superficie Blaine  $\geq 4\ 000\ \text{cm}^2/\text{gr}$ ; corindón de origen natural; dureza: 8 a 9 Mohs.
- Resultados de pruebas IBAC (Institut Für Bauforschung Aachen) informe M 1426 del 11/05/2010 probetas preparadas según DIN EN 1097-3: 1998-06.

**Ventajas.**

- Aumenta la resistencia a la abrasión y a la tracción de la superficie de un 300% (cuarzo) a un 900% (corindón). Diferentes concentraciones dependiendo de la exigencia.
- Con un contenido en cemento de un 25% de la masa total, la microfisuración puede reducirse sensiblemente.
- Gracias al uso de un cemento CEM I (Portland puro de molienda fina) el agua de exudación del concreto fluidificado se absorbe adecuadamente, lo que permite, rápidamente sobre el piso, iniciar la integración mecánica del espolvoreamiento propiamente dicho.
- La curva granulométrica se desplaza hacia los granos más gruesos, de forma que la lechada no carga en exceso las aspas de

"helicóptero" (llana mecánica). La concentración en la superficie de los granulados más gruesos maximiza el blindaje.

**Beneficios.**

- Mejora sensiblemente la durabilidad de los pisos industriales por integración de varios milímetros de granulados duros en la capa superior de las superficies de concreto.
- Todos los componentes se seleccionan para evitar la corrosión en superficies expuestas a los efectos del agua.
- Premezcla compuesta por granulados minerales de origen natural, seleccionados por su dureza y forma, y un aglomerante hidráulico de primera calidad.
- Permite dar diferentes tonalidades a la superficie lo cual estéticamente es muy atractivo.

**Aplicaciones.**

- Pisos sin juntas, pisos con juntas.
- Pisos Súperplanos / Ultraplanos.
- Pavimentos exteriores.
- Cuartos fríos.
- Pisos sobre pilotes.
- Pisos autoportantes.
- Pisos infinitos
- Recubrimientos.
- Pisos endurecidos en color.

**HS Code y capacidad por contenedor.**

3824.50.00.0 / 24 toneladas por contenedor de 20".

**ENDURECEDORES DE CUARZO Y CORINDÓN  
PYMANTOP**



25 kg



1200 kg

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	DUREZA	GRANULOMETRÍA	DOSIFICACIÓN	COLORES
<b>ENDURECEDORES DE CUARZO: N02 / N03</b>	Mezcla de arena de cuarzo, cemento y dispersante.	6 a 7 Mohs	1. N02: 0 - 2 mm 2. N03: 0 - 3 mm	3 a 7 kilogramos por metro cuadrado.	1. Natural 2. Blanco
<b>ENDURECEDORES DE CUARZO Y CORINDÓN C10C / C40C</b>	Mezcla de arena de cuarzo, corindón, cemento y dispersante.	8 a 9 Mohs	0 - 2,5 mm		

**DETALLES TÉCNICOS DE LOS ENDURECEDORES DE CUARZO Y CORINDÓN.**

REFERENCIA	DESGASTE BÖHME (DIN 52108: 2007-01)	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN EN 13813	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN EN 13813
<b>CUARZO N02 / N03</b>	≤ 7 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>	9 N/mm <sup>2</sup>
<b>CORINDÓN C10C</b>	≤ 6 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>	82 N/mm <sup>2</sup>	9 N/mm <sup>2</sup>
<b>CORINDÓN C25C</b>	≤ 5 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>	82 N/mm <sup>2</sup>	9 N/mm <sup>2</sup>
<b>CORINDÓN C40C</b>	≤ 4 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup>	82 N/mm <sup>2</sup>	10 N/mm <sup>2</sup>

**Medidas sanitarias y de seguridad.**



- Contiene cemento.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos. Irritante para los ojos, las vías respiratorias y la piel.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un especialista.
- En caso de ingestión, consultar inmediatamente a un médico y mostrarle el embalaje o la etiqueta.